

# 招标文件

标书编号：XZB-ZB-2018-015

项目名称：

一厂前处理产能提升改造

济南佳宝乳业有限公司

二〇一八年十一月

# 目 录

第一部分 招标公告

第二部分 设备技术要求

第三部分 投标人须知

一、说明

二、招标文件说明

三、投标文件的编写

四、投标文件的递交

五、开标与评标

六、授予合同

第四部分 合同一般条款

第五部分 附件

一、投标书(格式)

二、开标一览表(格式)

三、备品备件清单(格式)

四、偏离表(格式)

五、图纸

# 第一部分 招标公告

一、招标人：济南佳宝乳业有限公司

二、项目名称及编号：

1) 项目名称：一厂前处理产能提升改造

2) 项目编号：XZB-ZB-2018-015

三、项目说明：本次项目为济南佳宝乳业有限公司一厂前处理产能提升改造工程，包含系统改造设备的设计、采购、装卸、就位、安装、调试、验收、培训。设备进场时提供合格证明并经双方验收后方可安装，设备交付使用时须提供设备使用手册、合格证、电路图等资料。

四、投标单位资格要求：

(1) 具有在中华人民共和国境内注册的独立企业法人资格，持有合法的营业执照；

(2) 具有独立承担民事责任的能力；

(3) 具有良好的商业信誉和财务会计制度；

(4) 在以往的投标及经营活动中无违法、违纪、违规行为且信誉良好；

(5) 本项目不接受联合体投标、不接受代理商投标。

五、接受报名时间、地点：

时间：2018年11月12日至13日每天9:00—16:30（节假日除外）

地址：济南市长清区明发路1999号四楼企审部

报名时需携带①营业执照副本、②资质证书副本、③组织机构代码证副本、④税务登记证、⑤法人证或法定代表人授权委托书及本人身份证原件，以上资料提供原件及加盖单位公章复印件一套。（复印件加盖单位公

章)。

报名时提交的资料查验不代表资格审查的最终通过或合格。

六、招标文件发售时间、地址：

1、时间：同报名时间；地址：济南市长清区明发路 1999 号四楼企审部。

2、登录网站免费下载；网址 <http://www.jiabaoruye.com.cn>

七、递交投标文件时间及开标时间、地点：

报名时安排现场查勘

递交投标文件日期：2018 年 11 月 22 日 9:00 时

开标时间：2018 年 11 月 22 日 9:00 时

工程工期：2019 年 4 月 30 日前交付招标方正常生产使用

开标地点：济南佳宝乳业有限公司二楼会议室

八、凡对本招标提出询问，请以电话或传真形式与我部联系

联系人：袁先生 电话：0531-87599077 传真：0531-87809999

电子信箱：1203406400@qq.com

济南佳宝乳业有限公司

2018 年 11 月 12 日

## 第二部分 设备技术要求

### 1、招标范围：

1-1 招标范围包括：本项目包括但不限于一厂前处理产能提升改造工程的设计、采购、装卸、就位、安装及相关系统管线调整和提供本项目全部设备的调试、验收、培训等工程内容，包括本项目招标文件中所要求良性正常运转的全部内容，即交钥匙工程。

### 2、总体要求：

2-1 投标方根据现场条件提供设备平面布置图、工艺管路布置图并经招标方确认后施工；

2-2 设备、管道的安装在符合国家技术标准和规范的前提下应布局合理、流畅，易于操作且便于日后的维修保养；

2-3 技术资料包括机械部分和电气控制部分：机械部分技术资料包括工作原理说明书、易损件清单、详细的操作/保养/维修说明书等；电气控制方面的资料包括电气原理图、电气接线图、带监测点工艺流程图、变频器与仪表等的说明书、PLC 和人机界面源程序等。

### 3、设计要求：

#### 3-1 工厂描述：

产能设计规模为日产灭菌奶 200 吨。新增主要设备 4 个 100 吨室外奶仓, 1 台 15 吨/小时杀菌机, 1 台均质机, 1 台 40 吨无菌罐、3 条清洗线及相应配套的阀阵、管线系统等辅助设施。新安装设备需全自动控制, 无需人工改接管线。需和原自动系统融为一体。现场需在配料间, 收奶间, 阀阵现场配备操作屏, 并与现有生产线之间自由切换。

#### 3-2 安装材料要求：

3-2-1 蒸汽管线：无缝碳钢管材质，保温材料为硅酸铝，0.5 毫米厚 S30408 不锈钢外皮。

3-2-2 冰水管线：镀锌管，保温材料为聚氨酯发泡，0.5 毫米厚 S30408 不锈钢外皮。

3-2-3 软水、纯水、压缩空气、自来水、塔水、冷凝水回收管线：S30408 不锈钢材质。

3-2-4 与浓酸、浓碱接触管线为 316L 不锈钢材质，工艺管线为 S30408 不锈钢。

3-2-5 电缆桥架、管架、电柜及其它安装材料均为 S30408 不锈钢材质，所有电缆线、信号线采用的绝缘皮，具有防酸、碱及防腐性能，线槽须为厚度 2 毫米以上 S30408 不锈钢板，样式和现场一样。

3-2-6 所提供的设备应符合国际食品卫生标准要求，符合环保法规要求。

3-2-7 前处理厂房平面图及高度详见厂房布局图。

3-2-8 招标方为设备提供的工作条件：

电源：三相 380V（±10%），50Hz；

蒸汽：8~10bar；

压缩空气：6~8bar；

水：3~4bar；

3-2-9 安装所需要的不锈钢管道及管件需选用溧阳四方、上海远安、上海新莱产品。

3-3 主要元器件要求：

液位计、流量计、电导率检测仪品牌为 E+H，变频器品牌为丹弗斯，控制模块品牌为西门子，操作屏品牌为西门子，电器元件品牌为施耐德，压缩气管为特氟龙材质，压缩气管接头为不锈钢材质。

### 3-4 主要设备技术要求及工艺说明:

#### 3-4-1 室外奶仓系统:

3-4-1-1 现有车间配置 3 个 60m<sup>3</sup> 原奶仓, 6 个 60m<sup>3</sup> 巴氏奶仓。此次变更将原有一个 60m<sup>3</sup> 巴氏奶仓改变用途用于原奶仓, 原奶仓阀阵增加一条进出料线。此次新增的 4 个 100m<sup>3</sup> 巴氏奶仓作为独立的巴氏奶仓系统 2。

3-4-1-2 原奶仓阀阵需进行改造, 新增一条奶仓进料线, 包括线上的相关阀门。改造的奶仓清洗线需要一并更换到原奶仓系统, 并修改控制相关进出料、CIP 程序。

3-4-1-3 新增巴氏奶仓配置高低液位开关、搅拌开启开关、液位传感器、温度传感器、人孔开关、自动取样阀、顶部旋转喷淋球。自动取样阀具备自动 CIP、蒸汽消毒和水冲功能。新增巴氏奶仓的 CIP 清洗使用自动阀门分配。

3-4-1-4 新增的 4 个 100m<sup>3</sup> 巴氏奶仓, 配套一套独立的阀阵与老的巴氏奶仓系统连接。包括 3 条进料线, 3 条巴氏奶出料线, 1 条过冷线。3 条进料线包括从巴氏杀菌机、混料线、再制奶, 由原有巴氏奶仓系统共用相同的进料线, 延伸而来。所有阀门配齐, 使用双座双密封座阀, 阀腔可自动 CIP 清洗。每条进料线都可以独立选择进入 4 个新增奶仓。3 条出料线分别去往 3 套超高温系统, 使用离心泵供应超高温系统。其中一条出料线供应本次新增的 15m<sup>3</sup> /h 超高温, 另 2 条出料线去 2 套原有超高温系统, 可与老巴氏奶仓系统出料线通过自动阀门切换选择进料系统。阀门配齐, 每条出料线都可以独立选择来源于 4 个新增奶仓。出料线配置水顶功能, 使用自动座阀控制。

3-4-1-5 室外奶仓为 100 吨/个, 全部为不锈钢, 不带冰水夹套, 保温效果良好, 静态下每 24 小时, 奶温升高小于 1℃。罐体配套静压液位计, 准确计量罐内产品容量, 方便生产数据统计。配备高低液位控制, 实现进料

满罐和出料排空自动控制。搅拌器自动 CIP 清洗。采样阀自动水冲，自动 CIP 清洗，蒸汽灭菌采样。搅拌对物料搅拌效果好。罐顶的呼吸孔不能外流清洗液。

3-4-1-6 室外奶仓阀阵为新安装，CIP 阀阵在现有阀阵上加改，需全自动切换。熟奶仓需供应 3 台超高温使用，并与现有熟奶系统阀阵实现物料自动切换。室外奶仓阀阵需配套安装三路进料线，巴杀奶、再制奶、配料，一条过冷线。物料阀门为不锈钢防混阀，清洗阀两条为座阀，一条为蝶阀，阀门密封耐用。设备下安装不锈钢（板厚 4mm）接水盘，泵在接水盘内。

3-4-1-7 新增巴氏奶区域配置独立的控制触摸屏。

3-4-1-8 4 个室外奶仓上部增加检修平台，平台有安全护栏，有爬梯。整体样式和原系统一致。溢流口连接到原系统管线。

3-4-1-9 所配阀门、泵为 GEA、阿法拉伐、APV 品牌。

3-4-2 超高温杀菌机及均质机：

3-4-2-1 1 套 15,000 L/H 的管式可变频超高温系统，6~8℃进料、65~75℃脱气均质、90℃蛋白保持、140℃杀菌（4~6 秒）、25℃出料。

3-4-2-2 一台 15,000L/h 变频均质机用于减小牛奶中脂肪球的直径，由此可在储存过程中减小脂肪分离，最大工作压力是 25Mpa 或 30Mpa。均质机前配置一套脱气罐系统，用于去除牛奶中的细微气泡，由此改善均质效果，并保护均质机运行。

3-4-2-3 超高温系统可以独立进行 CIP 清洗，配备流量计进行实时流量监控，清洗液电导率自动控制，具有阀门位置监控、低温排空验证功能，配备电子温度自动记录仪、闪蒸脱气罐、90℃蛋白保持管。产品出口温度小于 25℃。设备下面安装不锈钢（板厚 4mm）接水盘。

3-4-2-4 超高温系统配置独立的控制触摸屏。

3-4-2-5 设备品牌为 GEA、阿法拉伐、APV 品牌。超高温的热水泵为格



兰富品牌，仪表和电器元件同一、3 中的要求。

3-4-3 无菌罐系统要求：

3-4-3-1 1 台 40,000L 无菌罐系统。

3-4-3-2 无菌罐须有压力容器检验证书，满足商业无菌产品的正常生产。

3-4-3-3 一组产品进料的阀门组用于从超高温杀菌机到无菌罐的进料。

3-4-3-4 用于 CIP 进口的阀门组用于连接无菌罐和 CIP 系统。

3-4-3-5 冷却水进用于消杀后罐的冷却。

3-4-3-6 带预过滤器和无菌过滤器的压缩空气进用于在罐内保持恒定的无菌空气正压。

3-4-3-7 蒸汽进：用于蒸汽和无菌冷凝水，同时也用于系统的消毒。

3-4-3-8 无菌罐配有梯子和护栏。

3-4-3-9 所有自动阀门配置单反馈，不包括自动角座阀。

3-4-3-10 无菌罐系统配置独立的控制触摸屏。

3-4-3-11 配套清洗回程泵，提高清洗效率。配套阀门位置检测，液位检测，高、低液位检测。配套无菌产品管线到灌装机，出料口为  $\Phi 63\text{mm}$  口径。品牌为指定乐惠、中集、长春格瑞特。

3-4-4 CIP 清洗系统：

原有 CIP 系统包括一组生奶区 CIP 和一组熟奶区 CIP，需要在老系统上新增出料线，用于此次新增设备的 CIP 清洗。清洗线需配备流量计、电导率检测仪、回流量监控装置，清洗流量变频自动调节控制。配套在线管道过滤器。

3-4-4-1 生奶区 CIP 系统：

由 3 个 2,000L 罐及两条出料线组成，用于清洗原有的 8 台灌装机。该系统有 1 个稀酸罐、1 个稀碱罐、1 个清水罐组成。本次新增一条出料线，

用于新增的 1 台灌装机的清洗。并合理调整老灌装机的清洗分配，使 3 条清洗线每条都分配到 3 台灌装机清洗，减少清洗占用时间。新增出料线配齐进出阀门，每条出料线包括 1 个管道过滤器，1 台变频离心泵，1 个止回阀，1 台流量计，1 台管式换热器用于 CIP 液的在线加热和回管上测量装置如：流量开关、电导率仪及温度变送器。

#### 3-4-4-2 熟奶区 CIP 系统：

由 5 个 8,000L 罐及三条出料线组成，用于清洗原有的巴氏后系统。该系统有 1 个稀酸罐、1 个稀碱罐、1 个清水罐、1 个回收水罐和 1 个热水罐组成。本次新增两条出料线，用于新增的 4 台巴氏奶仓及其出料线的清洗，以及新增无菌罐的清洗。新增出料线配齐进出阀门，每条出料线包括 1 个管道过滤器，1 台变频离心泵，1 个止回阀，1 台流量计，1 台管式换热器用于 CIP 液的在线加热和回管上测量装置如：流量开关、电导率仪及温度变送器。

#### 3-4-4-3 浓酸碱供应系统：

原前处理浓酸碱供应系统包括 2 个容积均为 5m<sup>3</sup> 的 HDPE 浓酸、浓碱罐，不能满足现有及新增设备的存储要求。本次改造将原有的 2 个 5m<sup>3</sup> 罐更改用途都用来储存及输送浓酸，新增一个 15m<sup>3</sup> 罐用于储存及输送浓碱。生奶区清洗站、熟奶区清洗站、巴氏标准化系统、UHT 系统设备所用浓酸碱均由此浓酸碱供应系统供给。浓碱储罐的设计必须符合国家安全标准。材料为 316L 不锈钢(壁厚为 4mm)。尺寸按现场配套，配套爬梯，人孔，排污阀。配套安装浓酸浓碱进料管线。新增浓碱罐配置翻板液位计。

#### 3-4-5 其他：

车间有 4 套康美无菌风系统，需要拆除搬迁到相邻通道上，空出的位置用于安装新增超高温及无菌罐系统。设备的拆除和再安装及调试工作，由投标方完成。

#### 3-4-6 能源管线系统:

3-4-6-1 超高温杀菌机、均质机、无菌罐的电源接自厂区低压配电室。室外奶仓系统、CIP 系统的电源接自原预处理系统的 MCC 间。电缆和需要增加的电缆桥架由投标厂家负责。

3-4-6-2 前处理设备安装需要的临时电柜、临时电缆及搭建电缆需要的桥架由中标厂家完成。

3-4-6-3 水、蒸汽、压缩空气、塔水等能源: 利用招标方原有车间能源主管道, 由投标方自行开口引到设备使用处。

3-4-6-4 排水: 招标方根据投标方的设计修建排水系统, 排水地点和能力按投标方的要求确定。投标方负责把车间设备所排放的一切废水用不锈钢管道引入排水系统。

3-4-6-5 土建工程: 招标方根据投标方提供的安装尺寸、详细的设备基础图, 浇注设备基础。

#### 3-5 投标方责任 (除上述供货范围外, 投标方还需负责):

3-5-1 设备卸货和储存: 投标方负责将设备运抵招标方安装现场前、后及安装过程中, 设备卸货、储存和保管。

3-5-2 投标方负责设备的安装、调试及供货范围内的压力容器及压力管道在现场的监检手续办理。

3-5-3 投标方负责供货范围内仪器仪表的检定, 承担由此产生的各项费用。

3-5-4 投标方需提供安装和调试工厂所需要的所有特殊工具、仪器和特殊的起重装置。上述各项所发生的费用由投标方负责。

3-5-5 投标方按招标方的要求负责前处理车间所有管路及设备的设计、供货及施工。

3-5-6 投标方负责将灌装机 CIP 管线引至灌装间并连接、安装（包括阀门和增压泵），将 UHT 所需的浓酸碱管线引至设备接口处并连接、安装。UHT 的供料及消料管线负责引至 UHT 设备接口处并连接、安装。无菌罐到灌装机的供料管线安装。

3-5-7 调试期间招标方提供消耗材料，公用设施媒介、产品测试使用的原材料、燃料及动力电源。调试时间为 2 小时/次，损耗率 $\leq 10\%$ ，3 次以内的调试费用由招标方负责，3 次的以外的调试费用由投标方负责。

3-5-8 人员培训：投标方应对招标方工厂的操作、维修人员进行培训。提供详细的中文培训资料，培训应包括操作和维修的方法，对工厂的调节和控制进行示范，直至招标方的维修、操作人员可独立进行设备的维修与操作。

3-5-9 应满足招标方提出的机械、电气设备安全防护要求。

#### 4、招标的目的：

招标的目的是提供并安装全新的、工艺先进、性能完善、自动化程度高、系统运行安全可靠、能耗低、使用寿命长、维修方便并通过调试可投入生产运行的完整设备。这些技术规范将不被认为是全部的，不管招标文件中是否规定，投标时应提供所有买方没有提出的但必要的材料、设备、附属设备、备件、专用检测仪和专用工具。技术规范、设计数据等着重描述了设备的某些特点，但并不意味着包括设计和制造的全部细节。

#### 5、材料的要求：

5-1 设备、部件和附件的所有材料应没有缺陷和不足，并是目前高质量的、新的、适合预期用途的产品。要特别注意的是提供的设备应具有较长的使用寿命，保障安全生产。设计适应安装场所的要求，就实用性来说，材料应符合规定标准的最新应用技术条款，并且应是声誉较好的制造商的

产品。

5-2 用于相同或相似任务的装置和设备应为相同的产品和型号，当规格相同时应能互换。

5-3 设备的零部件，例如电器元件、继电器、集成电路和附件应是常用的型号，应提交参加机械和电气辅助设备制造商的名字，连同性能参数和其它重要资料供复核。

5-4 工艺要求：所有的工作应用成熟的方法来完成，并且符合国际、国内施行的设备设计和安装标准和规范。所有的工作应由对有关的专业的职业熟练的工人完成。

5-5 动力和电力控制系统的要求：所供设备**配套的电机、泵等附属设备均不在国家一、二、三级淘汰设备目录范围内**，所有的电气元部件及其系统应保证安全、实用并运行灵敏平稳可靠。保护和报警系统应很完善，电气、动力系统具有在使用场所连续、正常工作的特性。

## 6、铭牌：

每台设备都应具有永久性的铭牌。铭牌上用清楚、耐久的字迹标注设备的型号、额定值、性能参数以及制造商全名、制造日期和地址。

## 7、备品备件：

7-1 需要提供随机必备的维修专用工具（均质机、管式换热器、阀门等）试运转备件。

7-2 质保期内的备品备件。

7-3 以上均列出明细表，并分项报价。清单中包括设备的名称、数量、材质及单价等。该备件清单随投标文件一并提供（即包括在投标文件中）。

## 8、资料的提供：

## 8-1 投标文件：

8-1-1 设计说明书。

8-1-2 设备平面布置图：平面布置图应反映出设备的操作和维修空间。

8-1-3 工艺流程图：流程图应显示所有的控制点和仪表。

8-1-4 能源消耗表。

8-1-5 技术文件、该文件中应说明所提供设备的性能、材质、规格、型号和产地等（仪表部分标明计量精度）。

8-1-6 项目实施进度表：投标方应提供本项目的以周为单位的项目实施进度表。

8-1-7 设备明细及说明，包括规格、型号、产地等。

## 8-2 中标方中标后应提交的文件和资料：

8-2-1 供给资料：投标方提供对公共设施的需求量和负荷的详细资料。由招标方安装的供电线路要求及能源管线的尺寸由投标方在签订合同后两周内提出。

8-2-2 排水资料：投标方在签订合同后两周内，提出排水系统的位置和能力的详细资料。

8-2-3 土建工程资料：投标方在签订合同后两周内，详细说明所有为设备进入建筑物而预留的孔洞，并提供所有应由招标方土建承包商浇注的设备基础的尺寸图。

未尽事宜及资料交付时间在合同附件中确定。

## 9、服务要求：

9-1 卖方应为用户提供技术咨询。

9-2 设备到达目的地后，按招标文件要求的时间，卖方应派有经验的技术人员到现场进行安装和调试，直至正常使用。

9-3 卖方在投标文件中应写明安装计划并列明技术人员人数、工作天数、工作进度等。

9-4 卖方应有良好的售后服务，在接到买方通知后 24 小时到达现场，及时解决出现的问题。

9-5 在质保期内，因设计、制造质量引起的问题，卖方应免费“包修”、“包换”、“包退”。

9-6 卖方设备在技术方面有更新时(如节能、降耗)一定要考虑老用户，保证技术有一定的继承性。

9-7 质保期满后，用户如有问题需要解决，卖方应义不容辞的给予解决。

9-8 质保期：验收合格之日起两年。质保期内对产品本身存在的质量问题实行免费维修与更换零部件，质保期后终生维护；设备在质保期内出现质量问题，中标方应在接到招标方通知后 8 小时之内指派专业人员到现场维修。

10、验收标准及要求：

10-1 验收部门为买卖双方。

10-2 本标书的各项条款作为设备验收的标准之一。

10-3 设备出厂前，卖方须向买方提交设备分项综合检验指标数据以及制造该产品采用的国际、国家相关标准。

10-4 按卖方的合格证书、检验证书中的质量要求及双方在合同中规定的质量要求进行验收。

10-5 设备的安装调试应于 2019 年 4 月 30 日前安装调试结束，所生产的产品达到合同规定的要求。在此前时间配合后段设备厂商进行产品的无菌测试和生产。设备的性能应达到合同中规定的各项参数，能耗不大于规

定指标。管线的焊接接口光滑平整，各种管线的连接应符合无泄漏、清洁、卫生、无死角、易于清洗的要求。所有的设备资料应齐全、无遗漏。所有设备、仪器、仪表的数量、规格、型号、产地应符合合同中所规定的要求。设备运行试车：从2019年5月1日开始连续三天满负荷试车，设备应运转正常，产品的各项指标符合招标方要求。如第一次实验因招标方原因不能按时进行则日期顺延。如因设备故障造成不能连续运转或产品检验不合格，所造成的损失由投标方负责，并承担第二次试车所产生的各项费用。两次试车的间隔不大于10天。若两次试车均因设备原因满足不了招标方的技术要求（任何一项），按合同条款约定处理。

#### 11、包装和运输方式：

11-1 包装要求坚固，且具有防潮、防震等措施，保证途中不被损失。

11-2 运输方式：可采用最经济最快捷的方式免费运输。

#### 12、付款方式

签订合同后一周内首付合同价的20%为定金，设备全部到场并经双方完成对设备规格、型号、数量核对无误后付40%，调试、验收合格后十日内支付合同价的35%，质保期满经招标方使用无质量问题后，七个工作日内付清5%余款（不支付利息）。

付至95%时提供全额16%增值税专用发票。

13、投标报价有效期：自开标之日起30个日历日。

## 第三部分 投标人须知

### 一、说明

#### 1、适用范围：



本招标文件仅适用于所叙述项目的设备供货、安装、调试、验收及服务。

## 2、定义：

2-1 “招标方”系指组织本次招标活动的招标机构，即济南佳宝乳业有限公司。

2-2 “投标方”系指向招标方提交招标文件的承包商或供货商。

2-3 “设备”系指投标方按招标文件规定，须向招标方提供的一切物品及其它有关资料 and 材料。

2-4 “服务”系指招标文件规定投标方须承担的技术培训、售后服务以及其他类似的义务。

## 3、合格的投标方：

3-1 凡具有法人资格，具有专业资质的合格生产厂家，有生产和供应招标设备及服务资质、能力的国内企事业单位，具有单独签订合同能力的独立法人均为合格的投标方(如果投标设备实行生产许可证制度，应有生产许可证)。

3-2 投标方应遵守有关的中国法律及相关规章条例。

3-3 如投标方不是法定代表人，须持有《法人代表授权书》。

4、登录佳宝公司网站，可免费获取招标文件。

网址：<http://www.jiabaoruye.com.cn>

## 5、投标费用：

无论投标过程中的作法和结果如何，投标方自行承担所有与参加投标有关的全部费用。

## 二、招标文件说明

### 6、招标文件的构成：

6-1 招标文件用以阐明所需设备及服务，招标投标程序，招标文件由下述部分组成：

第一部分 招标公告

第二部分 工艺设备技术要求

第三部分 投标人须知

第四部分 合同一般条款

第五部分 附件

6-2 招标文件以中文编印

### 7、招标文件的澄清：

投标方对招标文件如有疑点，可要求澄清，就在投标截止时间前 3 天按投标邀请中载明的地址以书面形式（包括信函、电报或传真，下同）通知到招标方。招标方将视情况确定采用适当方式予以澄清或以书面形式予以答复，并在其认为必要时，将不标明查询来源的书面答复发给已购买招标文件的每一投标方。

### 8、招标文件的修改：

8-1 在投标截止日期 3 日前，招标方可依据投标方要求澄清的问题而修改招标文件，并以书面形式通知所有购买招标文件的每一投标人，对方在收到该通知后应立即以电报、电传或传真的形式予以确认。

8-2 为使投标方在准备投标文件时有合理的时间考虑招标文件的修改，招标方可酌情推迟招标截止时间和开标时间，并以书面形式通知已购买招标文件的每一投标方。

8-3 招标文件的修改书将构成招标文件的一部分。对投标方有约束力。

### 三、投标文件的编写

#### 9、要求：

投标方应仔细阅读招标文件的所有内容，按招标文件的要求提供投标文件，并保证所提供的全部资料的真实性，以使其投标对招标文件做出实质性响应，否则其投标可能被拒绝。

#### 10、投标语言及计量单位：

10-1 投标文件及投标方和招标方就投标交换的文件和来往信件，应以中文书写。

10-2 除在招标文件的技术规格中另有规定外，计量单位应使用中华人民共和国法定计量单位。

#### 11、投标文件的组成：

投标文件应包括以下部分：

- (1) 投标函（见附件一格式）；
- (2) 投标资格证明文件；
- (3) 投标设备技术文件；
- (4) 类似项目业绩表；
- (5) 施工防护措施（必须严格从食品安全、人身安全、消防安全等方面考虑施工防护措施）
- (5) 开标一览表（见附件二格式）；
- (6) 投标货物符合招标文件规定的证明文件及投标方认为需要加以说明的其它内容。

(7) 营业执照复印件及税务登记证复印件（须加盖本企业公章）；

(8) 服务承诺，优惠内容。

(9) 投标总价内的备品备件清单。

投标方应将投标文件装订成册并在前面写明“投标文件资料清单”

## 12、投标报价：

12-1 投标价为含税价，投标价包括招标范围内两个项目的全部费用，并分别报价，按附件二格式报价，每项报价应另提交明细清单。

12-2 中标方在设备就位、安装、调试过程中，即设备验收前的现场施工过程中，必须注意建筑设施的成品保护。对地面、墙壁、门窗造成的损坏，招标方负责进行修复，所发生的费用从中标方合同款中扣除。

12-3 投标方应在招标文件所附的投标价格表上写明投标设备的单价、数量和投标总价、规格型号、生产厂名。如果单价与总价有出入，以单价为准。投标方对每种设备只允许有一个报价，招标方不接受有任何选择的报价。如某项不收费，则应注明“免收”。

12-4 施工期间用电按表计量，费用由投标方承担。电费：1.5元/度。

12-5 任何对招标内容的缺项、漏项和误解都视为对招标方的优惠。

12-6 最低投标报价不做为中标的保证。

12-7 开标一览表应针对不同的项目分别填写并密封。

13、投标货币：投标货币为人民币。

14、投标方资格的证明文件：

投标方必须提交证明其有资格进行投标和有能力履行合同的文件，作为投标文件的一部分。包括投标单位最近 2 年经审计的财务报表和投标单位最近 2 年业绩表（以证明和证书为准）、ISO9000 质量认证证书。注：所

有复印件要注明只准参加本次招标项目的投标使用，并加盖投标单位及法定代表人印鉴，才可生效。

#### 15、投标保证：

**15-1 投标项目保证金 200000 元（贰拾万元），标保证金是投标文件的组成部分之一。投标方需在招标前一天将投标保证金以网银的形式电汇到公司账户。（开户行及账号：农行济微路支行 15-112201040001579）**

15-2 投标保证金用于保护本次招标免受投标方的行为引起的风险。

15-3 未按规定提交投标保证金的投标，将被视为废标。

15-4 未中标的投标方的投标保证金，在开标后退还。

15-5 中标方的投标保证金，在签订合同后，转为履约保证金，项目验收合格后退还（不计利息）。如中标方在中标后 5 日内未与招标方签订买卖合同，则取消其中标资格，投标保证金不予退还。

#### 16、投标文件的签署及规定：

16-1 投标方应准备一份正本和五份副本，在每一份投标文件上要明确注明“正本”和“副本”字样，一旦正本和副本有差异，以正本为准。

16-2 投标文件正本和副本须打印并由投标方盖章和经正式授权的投标方代表签字。

16-3 除投标方对错误作必要修改外，投标文件中不许有加行、涂抹或改写。若有修改须由签署投标文件的人进行签字。

16-4 电报、电话、传真形式的投标概不接受。

#### 四、投标文件的递交

#### 17、投标文件的密封和标记：

17-1 投标方应将投标文件正本和副本分别用信封密封，并标明招标编



20-1 投标方在提交投标文件后可对其投标文件进行修改和撤消，但招标方须在投标截止时间前收到该修改和撤消的书面通知，该通知须有经正式授权的投标方代表签字。

20-2 投标方对投标文件进行修改或撤消的通知应按第 17 和 18 条规定进行编写、密封、标注和递送，并注明“修改投标文件”或“撤消投标”字样。

20-3 投标截止日期以后不得修改投标文件。

## 五、开标和评标

### 21、开标和评标：

21-1 招标方按照投标邀请函规定的时间和地点开标。投标方派代表参加，以便参加询标。

21-2 开标时，查验投标文件密封情况，确认无误后开封唱标，唱正本中所装小信封内的“开标一览表”内容，以及招标方认为合适的其它内容并记录。

**21-3 本项目需要投标人在评标现场进行方案陈述，并回答评标委员提出的问题，相关规定如下：**

**21-3-1 陈述的主要内容包括：本项目的设计及安装方案、项目管理团队、验收及售后服务方案、合理化建议及投标人认为需要重点陈述的其他内容；**

**21-3-2 请投标人制作相应的 PPT，并携带相应的设备（如笔记本电脑等），并在规定的时间内尽可能详尽地对方案进行讲解，以便使招标人和评委对投标方案有更深入的了解；**

**21-3-3 投标人陈述时间：不超过 20 分钟；评标委员会成员提问时间：不做时间上的限定，总计：不做时间上的限定；**

21-3-4 陈述顺序以现场签到的顺序为准。

22、评标小组：

招标方将根据招标项目的特点组建评标小组，其成员由工程、技术、管理、监督、法律等方面的专家和招标方的代表组成。评标小组对投标文件进行审查、质疑、评估和比较。

23、投标文件的澄清：

23-1 为了有助于对投标文件进行审查、评估和比较，招标方有权向投标方质疑，请投标方澄清其投标内容。投标方有责任按照招标方通知的时间、地点派专人进行答疑和澄清。

23-2 重要澄清的答复应是书面的。

24、对投标文件的评估和比较：

24-1 招标方及其组织的评标小组将对实质性响应的投标文件进行评估和比较。

24-2 评标时除考虑投标价和技术服务费以外，还将考虑以下因素。

- (1) 投标文件中所报交付使用时间及对该项目的承诺；
- (2) 设备的技术水平性能和供货能力；
- (3) 设备的质量及适用性；
- (4) 维修服务；
- (5) 设备的自动化程度；
- (6) 投标方信誉、资质和销售业绩；
- (7) 售后服务承诺；



(8) 符合国家和地区的环保要求;

(9) 其他特殊要求因素(如食品安全、人身安全等方面)。

25、评标原则及方法:

25-1 对所有投标方的投标评估,都采用相同的程序 and 标准。

25-2 评标严格按照招标文件的要求和条件进行。

25-3 凡投标书对本招标文件第二部分中第 1、9、12、14、15 条,第三部分中第 12、15 条,第四部分中第 5 条中的任何一条有偏离,此投标书将可能被视为废标。

26、保密:

26-1 有关投标文件的审查、澄清、评估和比较以及有关授予合同的意向的一切情况都不得透露给任一投标方或与上述评标工作无关的人员。

26-2 投标方不得干扰招标方的评标活动,否则将废除其投标。

六、授予合同

27、定标原则:

27-1 合同将授予其投标符合招标文件要求,并能圆满的履行合同的、对招标方最有利的投标方。

28、接受和拒绝任何或所有投标的权力

为维护企业利益,招标方在授予合同之前仍有选择或拒绝任何或全部投标的权力,并对所采取的行为不作任何解释。

29、中标通知:

29-1 评标结束后,招标方将以书面形式发出《中标通知书》。

29-2 《中标通知书》将做为签订合同的依据。

29-3 对于有意延迟合同的签订与履行的中标方，招标方有权力废除其中标资格，投标方的投标保证金不再退还。招标方另在其余投标单位中再次进行择优选择。

### 30、签订合同：

30-1 中标方按《中标通知书》指定的时间、地点与佳宝乳业公司签订合同。

30-2 招标文件、中标方的投标文件及其澄清文件等，均为签订经济合同的依据。

## 第四部分 合同一般条款

1、合同范围：见本招标书第二部分所要求的均由投标方负责完成。

### 2、付款方式：

签订合同后一周内首付合同价价的 20%为定金，设备全部到场并经双方完成对设备规格、型号、数量核对无误后付 40%，调试、验收合格后十日内支付合同价的 35%，质保期满经招标方使用无质量问题后，七个工作日内付清 5%余款（不支付利息）。

付至 95%时提供全额 16%增值税专用发票。

结算方式：一次性包死

### 3、质量保证

投标方须保证该项目工艺是一流的、高效的，设备是全新未使用过的，是用一流的工艺和最佳材料造成的，并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求。要严格按照有关的规定和标准以及招标文件的要求进行，以保证招标方能正常使用。设备验收合格之日起 24 个月为保质期，在保质期

内，投标方应对由设计、制造、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责，并免费维修或更换，招标方保留索赔的权力。

#### 4、检验：

工程实施过程中，招标方将对过程进行监督。设备安装、调试完毕后，招标方将对所有的设备的安装情况和使用情况进行检验。如果工程的工艺、质量、规格和使用情况与合同不符或存在缺陷，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的，招标方将有权向投标方提出索赔。

#### 5、双方责任：

##### 5-1 招标方责任

5-1-1 负责协调施工过程中与有关单位的配合问题；按期使施工场地具备开工条件。

5-1-2 招标方保证按合同中规定的时间和方式付给投标方到期应付的款额。

##### 5-2 投标方责任

5-2-1 投标方保证全部按照合同条款规定和竣工期完成本项目范围的设计、采购、装卸、就位、安装、调试、验收、培训等工程内容，包括本项目招标文件中所要求良性正常运转的全部内容，即交钥匙工程

5-2-2 中标方在施工期间的人身安全由中标方自行负责。

5-2-3 中标价为最终价，不得因原材料价格涨落而变更。

#### 6、索赔：

6-1 根据设备情况退货并承担由此给招标方造成的一切损失和费用。

6-2 根据工程及设备的低劣程度、损坏程度以及招标方所遭受损失的数额，经招投标双方商定降低货物的价格。

6-3 用符合规格、质量和性能要求的新零件、部件或货物来更换有缺陷的部分或修补缺陷部分，投标方应承担一切费用和 risk，并负担招标方所发生的一切直接损失。

6-4 设备安装后，废气、噪声等环保指标应符合国家要求。因设备原因达不到国家标准而给招标方造成的损失、费用，投标方应完全承担，并承担维修或改进设备的费用，否则招标方有权索赔。

## 7、延期交货：

7-1 交付使用期：合同签订后投标方可开始工作，按照合同约定交付使用。

7-2 在履行合同中，如果投标方遇到不能按时交付使用，应及时以书面形式将不能按时交付使用的理由、延误时间通知招标方。招标方在收到投标方通知后，应进行分析，如果同意，可通过修改合同，酌情延长交付使用时间。

7-3 如果招标方认为理由不当的拖延交付使用，投标方将受到加收违约金损失赔偿和（或）终止合同的制裁。

## 8、违约赔偿：

如果投标方没有按照合同规定的时间完成交货和提供服务，招标方可从货款中扣除违约赔偿费，赔偿费应按每迟交一天，按迟交货物或未提供服务交货价的 0.5% 计收。但违约赔偿的最高限额为迟交货物或没有提供服务的合同价的 10%。如果投标方在达到最高限额后仍不能交货和服务，招标方可另考虑索赔和终止合同。

逾期 1 个月因供方原因设备未安装调试完成或者安装调试生产测试后达不到正常生产使用条件，需方有权终止合同，供方除退还需方已付款外，

还应向需方支付双倍定金作为违约金。

9、履约保证金：

9-1 中标人在收到中标通知书后二日内，其贰拾万元（¥200000）的投标保证金自动转为履约保证金。

9-2 工程完工经验收合格后，七日内退还，不计利息。

10、合同生效及其它：

10-1 合同应双方签字盖章后开始生效。

10-2 合同一式四份，以中文书写，招标方执两份。

10-3 如需修改或补充合同内容，经协商，双方应签署书面修改或补充协议，该协议将作为本合同的一个组成部分。

11、合同争议解决方式：

11-1 招投标双方应通过友好协商，解决在执行本合同中所发生的或与本合同有关的一切争端，如果协商仍得不到解决，任何一方均可按“中华人民共和国合同法”规定向长清区人民法院提起诉讼。

## 第五部分 附件



附件二：

开标一览表（格式）

投标方名称：

招标编号：

序号	名称	规格	数量	投标价 (万元)	生产 厂名	备注
1	室外奶仓					
2	超高温杀菌机					
3	均质机					
4	无菌罐系统					
5	CIP 清洗系统					
6	原有无菌风系统 改造					
7	能源管线					
8	电气及自控系统					
9	其他					
投标总价（万元）						

投标单位全称（盖章）：

全权代表（签字）：

注：1、报价需按照本招标书第三部分 12 投标报价说明填写。

2、该表中的设备名称、规格应与招标文件中相关条款的设备规格及设备要求相符。





附件四：偏离表

任何与包含在以上文件中的招标条件的背离、替代或者改变必须以“偏离表”的形式清楚地加以声明。投标文件中未附“偏离表”或“偏离表”中未声明的内容均将被理解为完全接受招标条件。

**技术规格偏离表**

投标人名称：\_\_\_\_\_ 招标编号：\_\_\_\_\_ 包号：\_\_\_\_\_

序号	设备名称	招标文件条目号	招标规格	投标规格	偏离	说明

投标单位名称（公章）：\_\_\_\_\_

法人或授权代表签字：\_\_\_\_\_

## 商务条款偏离表

投标人名称：\_\_\_\_\_ 招标编号：\_\_\_\_\_ 包号：\_\_\_\_\_

序号	招标文件条目号	招标文件的商务条款	投标文件的商务条款	说明

投标单位名称（公章）：\_\_\_\_\_

法人或授权代表签字：\_\_\_\_\_

附件五：图纸